



PILLER
ALWAYS ADVANCING

**In the region, for the region –
lokale und globale Strategie
für mehr Resilienz**

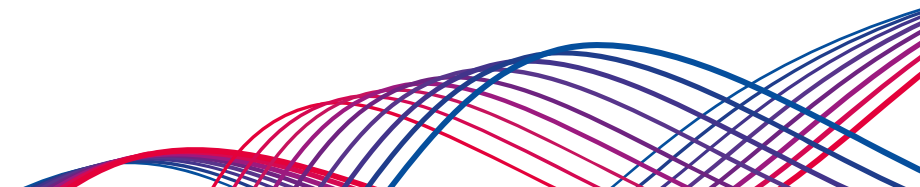
LogistikTagung 2023
14. Juni 2023



UNSERE VISION

Wir sind **globaler Marktführer** für ressourcen- und energieeffiziente Lösungen für **Dampfrückgewinnung** – und untermauern diese Position kontinuierlich.

Für alle Unternehmen, die eine **nachhaltige Produktion** vorantreiben wollen, sind wir der **Wunschpartner**. Mit unseren Maschinen erreichen Kunden die **größtmögliche Energieeffizienz und CO₂-Reduktion** in ihren Dampfprozessen.



Als **mittelständisches Unternehmen in Familienbesitz** stehen wir für **Beständigkeit, Zukunftsorientierung** und die umfassende **Übernahme von Verantwortung**.

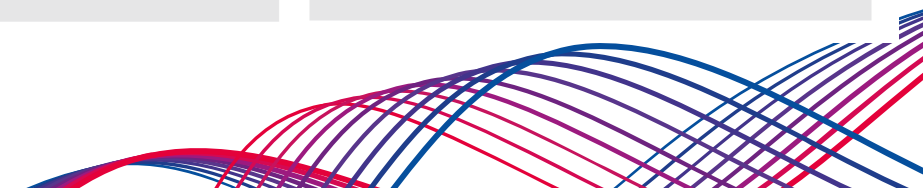
- Mitarbeit an einer **lebenswerten, grüneren Zukunft: Transformation zu einer ressourcenschonenden, nachhaltigeren Produktion** bei unseren Kunden und bei uns
- Schaffung und Erhaltung **zukunftsfähiger, sinnstiftender Arbeitsplätze**
- **Unser Handeln ist davon geprägt Dinge voranzutreiben, die uns wichtig sind:** die Qualität und Leistungsfähigkeit unserer Maschinen, unseren weltweiten Service und die Weiterentwicklung unserer Organisation.

ALWAYS ADVANCING



1909
Gründung

100%
in Familienbesitz



9

Standorte weltweit

453

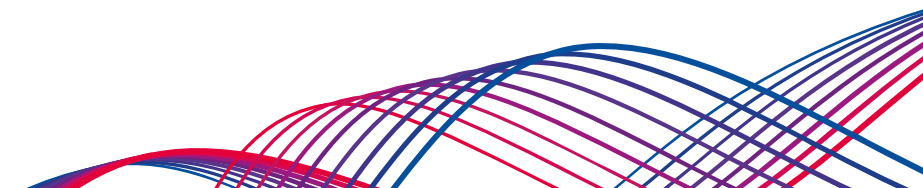
Mitarbeiter weltweit

97.3 Mio. €

Umsatz im Jahr 2022

85%

Exportquote





Chemie >



Lebensmittel & Getränke >



Petrochemie >



Zucker & Ethanol >



Aufbereitung von
Industrieabwasser >



Pharma >



Hüttenwesen >



Bergbau >



Wärmebehandlung >



Zellstoff- & Papier >



Öl- & Gas >



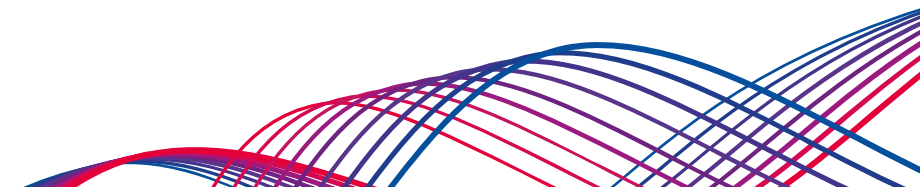
Abfallentsorgung >

Bei der Piller Blowers & Compressors GmbH **entwickeln, konstruieren und fertigen wir Hochleistungsgebläse und Kompressoren für die Prozessindustrie.**

Wir liefern **effiziente, wirtschaftliche und maßgeschneiderte** Maschinen für die Anforderungen unserer Kunden.

Unabhängig davon, ob unsere Kunden eine bestehende Anlage optimieren oder eine neue entwickeln – die Hochleistungsgebläse und Kompressoren dafür liefern wir.

Engineered machines for engineered processes.

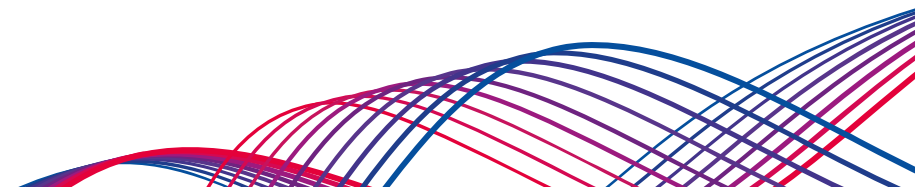


Megatrend 1

Weltweites Bevölkerungswachstum trifft auf eine zunehmend älter werdende Bevölkerung (Silver Ager) in westlichen Industrienationen: Der Bedarf an Nahrungsmitteln, pharmazeutischen Produkten, Abfallbeseitigung und sauberem Wasser wird weiter steigen.

→ PILLER-Technologie im Einsatz:

- **Nahrungsmittel:** U.a. Kaffee, Molkereiprodukte, Tomatenmark und Fertiggerichte
- **Pharmazeutische Industrie:** Water for Injection
- **Abfallbeseitigung und Wasserrückgewinnung:** Fly Ash Water Declorination

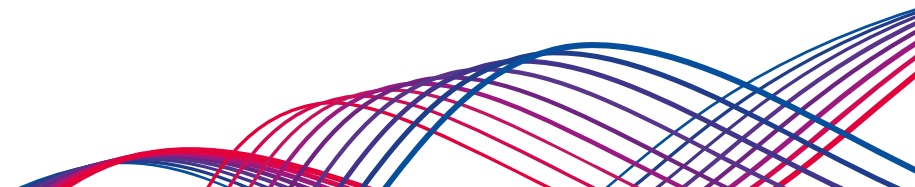


Megatrend 2

Begrenzt verfügbare Energieressourcen treffen auf einen beschleunigten Klimawandel und ein gestiegenes Umweltbewusstsein in der Gesellschaft: Die Transformation zu einer nachhaltigen, ressourcenschonenden Produktion wird immer wichtiger.

→ PILLER-Technologie im Einsatz:

- **Nachhaltige Produktion:** Reduzierung Energiebedarf und CO₂-Emissionen
- **Industrielle Abwasseraufbereitung:** Zero Liquid Discharge



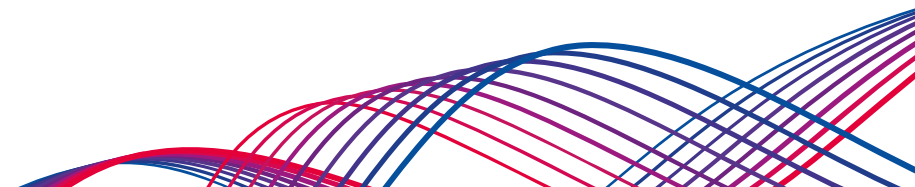
PILLER unterstützt Kunden mit **innovativer industrieller Wärmepumpen-Technologie zur Wärmerückgewinnung in aktuell 4000 Installationen weltweit.**

Die Effekte unserer Hochleistungsgebläse und Kompressoren für Mechanische Brüdenverdichtung (MVR) und Dampfdruckgewinnungs-Prozesse:

Bis zu
75 %
reduzierter
Energiebedarf

Bis zu
90 %
Senkung der
Energiekosten

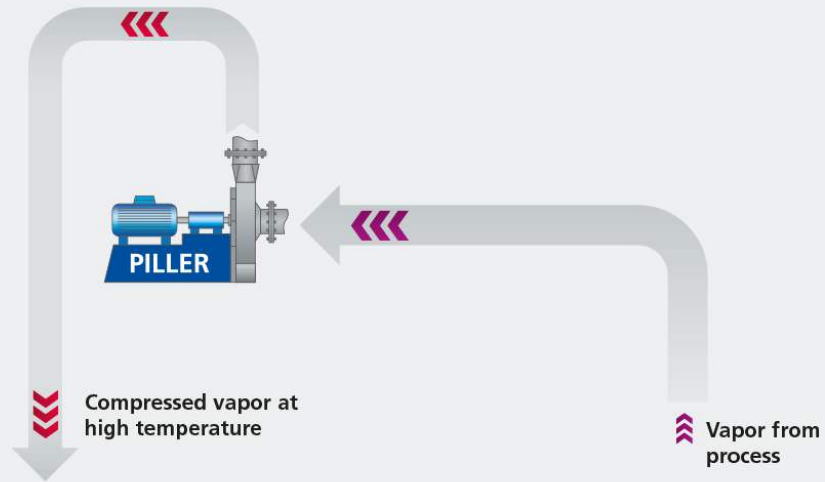
Bis zu
60 %
geringere
CO₂-Emissionen



INDUSTRIELLE WÄRMEPUMPEN-TECHNOLOGIE

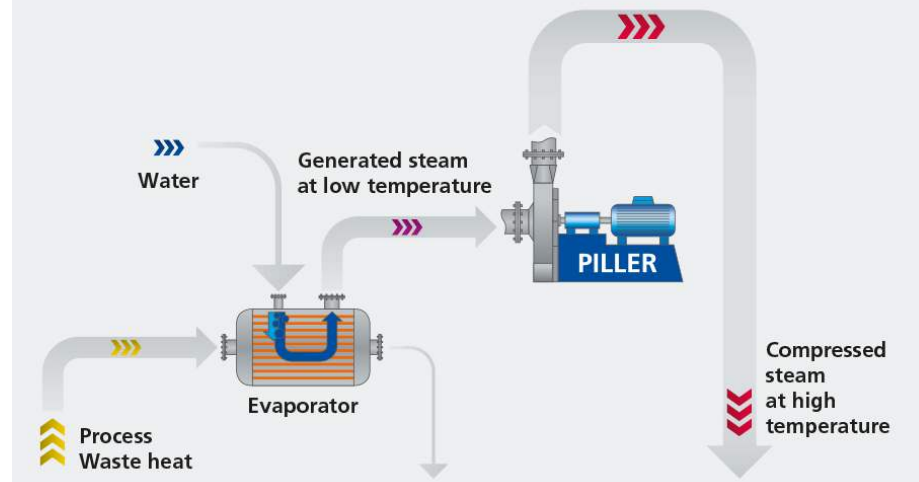
PILLER BLOWERS & COMPRESSORS

Mechanical Vapor (Re-)Compression

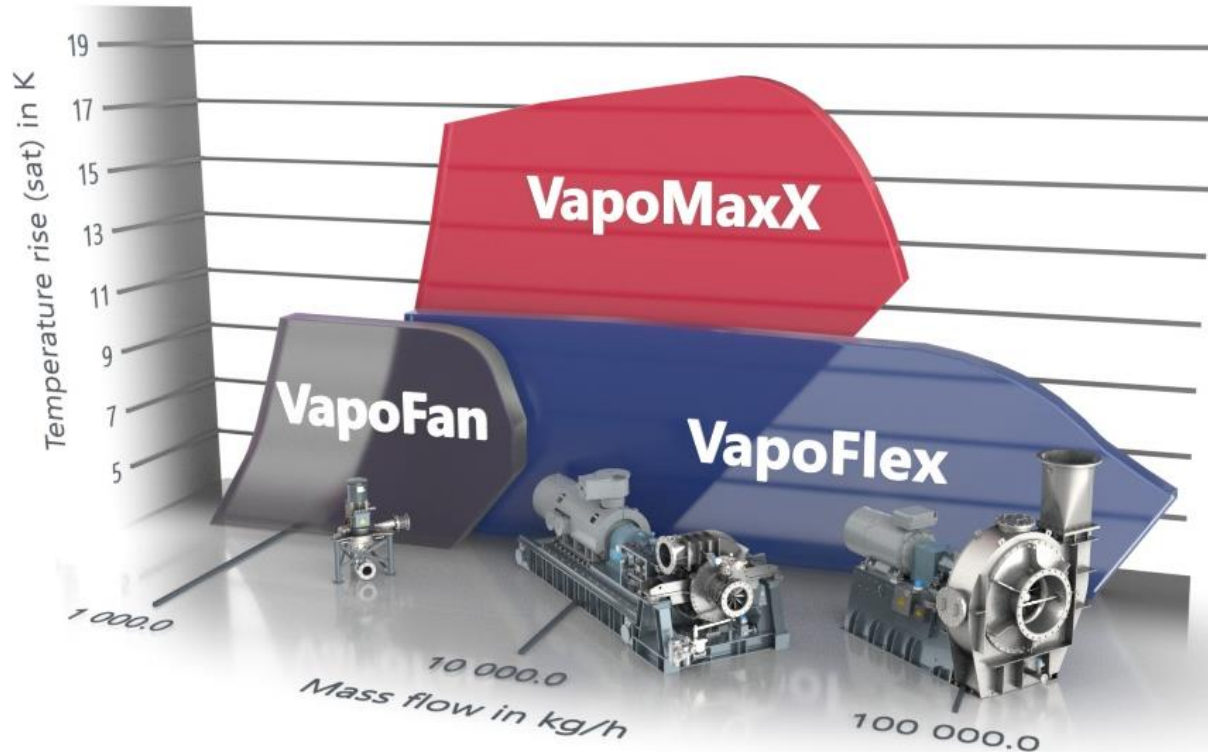


Prozessdampf z.B. aus Verdampfungs-, Kristallisations-, Destillations-, Rektifikations-Prozessen **wird zu komprimiertem Dampf mit erhöhter Temperatur zur Wiederverwendung in Prozessen.**

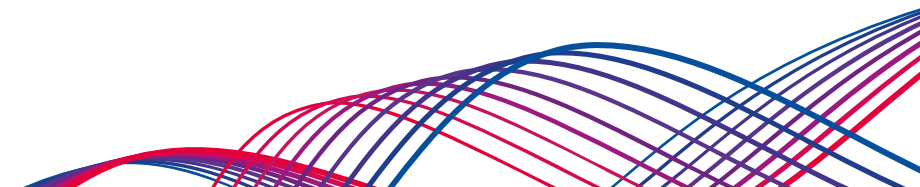
Heat Pump Cycle with evaporator



Abwärme aus kontaminiertem Prozessdampf z.B. aus Verdampfungs-, Kristallisations-, Destillations-, Rektifikations-Prozessen **wird zu komprimiertem Dampf mit erhöhter Temperatur zur Wiederverwendung in Prozessen.**



- Konsequente **Weiterentwicklung in Richtung geringer Massenströme und größerer Temperaturerhöhung** und Erweiterung der Einsatzmöglichkeiten
- Systematische **Verdrängung** im Einsatz befindlicher **anderer Technologien** wie Roots Blowern und Turbo-Kompressoren
 - Höhere Zuverlässigkeit, Reduzierte Wartungskosten und lange Lebensdauer
 - Flexiblere und einfachere Integration in bestehende Anlagen
 - Höherer Wirkungsgrad von bis zu 86 %
 - Weniger empfindlich gegenüber suboptimalen Prozessbedingungen

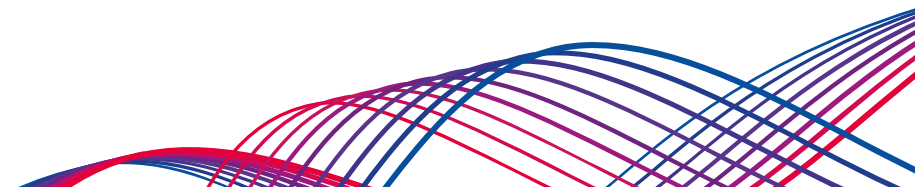


REFERENZPROJEKT CUMOL-PRODUKTION

OPTIMIERUNG DER ENERGIEEFFIZIENZ MIT MVR-TECHNOLOGIE

Integration einer industriellen Wärmepumpe von PILLER
ein der **Cumol-Produktion**:

- Pro Stunde werden anderen Prozessen 42 Tonnen Dampf zugeführt
- Der **Energiebedarf sinkt um etwa 76 Prozent**
- Die **Energiekosteneinsparung** summiert sich auf **jährlich 8 Mio. Euro**
- Die **CO₂-Emissionen** werden um rund **58 Prozent reduziert** – das entspricht **10.650 Tonnen pro Jahr**

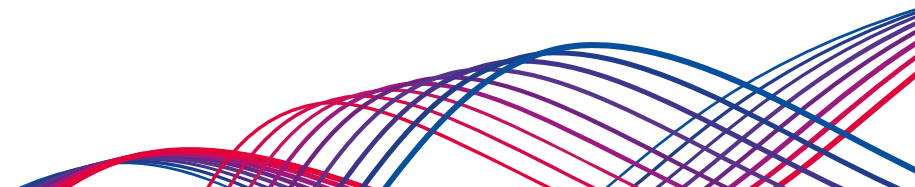


REFERENZPROJEKT ETHANOL-PRODUKTION

OPTIMIERUNG DER ENERGIEEFFIZIENZ MIT MVR-TECHNOLOGIE

Integration einer industriellen Wärmepumpe von PILLER in der **Ethnanol-Produktion**:

- Pro Stunde wird ein Massenstrom von 37 Tonnen bewegt
- Der **Energiebedarf der Anlage wird halbiert**
- **Amortisation** der Investitionskosten **in 2 bis 3 Jahren**
- Die **CO₂-Emissionen** werden um rund **50.000 Tonnen pro Jahr gesenkt**



Resilienz ist für uns die Fähigkeit, schwierige Situationen und Herausforderungen ohne anhaltende Beeinträchtigung zu überstehen und durchgehend eine gleichbleibend hohe Qualität abzuliefern.

Beeinflussende Faktoren für Resilienz bei PILLER:

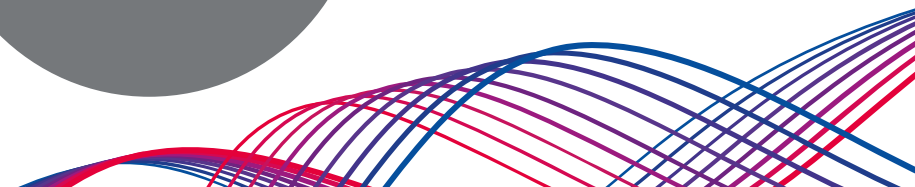
- Sondermaschinenbau weltweit in verschiedenen Branchen aktiv
- technisch komplexe Maschinen passend für die Anwendungen und Prozesse der Betreiber
- regionale und branchenspezifische Anforderungen von Kunden
- internationale Warenbewegungen und Finanztransaktionen in Beschaffung und Auslieferung



Mitarbeiter
weltweit

In the region,
for the region

Strategische
Stärkung
Moringen



Arbeitskraft wird immer mehr zum **Engpassfaktor**. Längst geht es **nicht mehr nur um Fachkräfte**. Wir stehen im **Wettkampf mit regionalen Wettbewerbern** in einer **strukturschwachen Region**. **Mitarbeiterbindung und Mitarbeitergewinnung** werden entscheidende **Bausteine von Resilienz**.



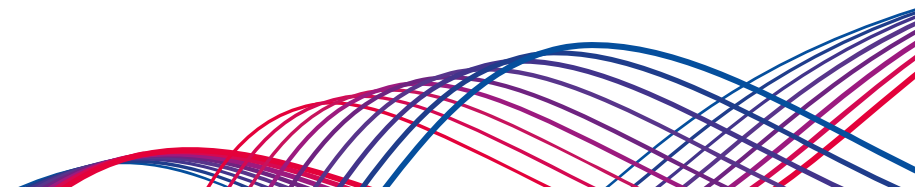
Klare Positionierung als Arbeitgeber über eine glaubwürdige Arbeitgebermarke

- **ALWAYS ADVANCING** gerade auch für PILLER als Arbeitgeber zur Leitidee machen
- **Qualifizieren** von bestehenden Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern
- **Unternehmenskultur leben**: Anlass geben, stolz zu sein, Identifikation stärken



Mitarbeit an gesellschaftlicher Aufgabe

- Beitrag leisten, Ausbildung wieder den Stellenwert zu geben, den sie verdient



RESILIENZ SÄULE 2

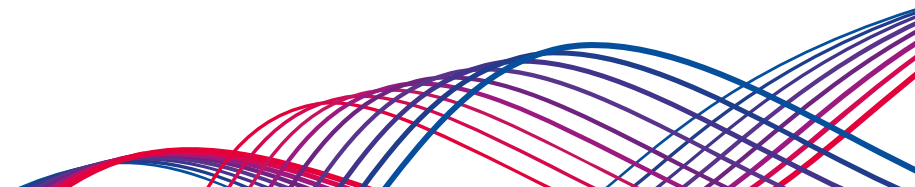
IN THE REGION, FOR THE REGION

In the region, for the region: Unsere Strategie für maximale Kundennähe, vereinfachte Logistik und Risikominimierung ohne Verlagerung von Arbeitsplätzen. Stärkung aller Standorte im Ausland und am Hauptsitz in Moringen.



Maßnahmen:

- Aufbau der Produktionskapazitäten in den Wachstumsmärkten China und Indien
- Kernkompetenz in Moringen halten – Fertigung Laufräder, Wellen, F&E und Konstruktion
- Zukauf anderer Materialien, Montage, Qualitätssicherung und Tests vor Ort



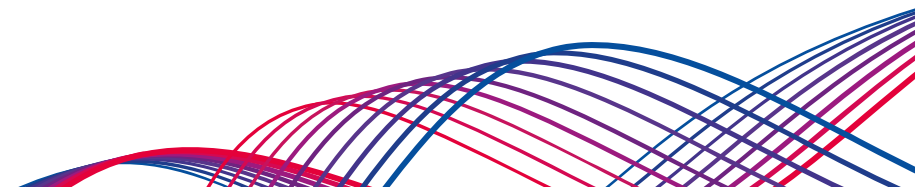
RESILIENZ SÄULE 2

IN THE REGION, FOR THE REGION





Effekte:

- Reduzierung der Warenbewegungen über Ländergrenzen, kürzere Lieferketten
- Einkauf zu lokalen Preisen und Bezahlung in Landeswährung, Minimierung Währungsrisiken
- Kostensenkungen und Zeitersparnis
- Schnellere Reaktion auf Kundenwünsche in den Regionen



Wir **bekennen uns langfristig zu Moringen**, unserem Hauptsitz. Wir **stärken den Standort** kontinuierlich auf drei Ebenen, **um weltweites Wachstum und Produktionsstandorte zu unterstützen**:

- 
- Maßnahmen:**
- **Shopfloor Management:** Prozesse verbessern und Durchlaufzeiten auf bestehenden Flächen schrittweise optimieren und das Team entlasten
 - **Werksentwicklung:** Investitionen in Umbauten bestehender Gebäude und Schaffung zusätzlicher Kapazitäten in einer neuen Werkhalle
 - **Einkaufsstrategie:** Konsequenter Aufbau echter Second Sources für eine Reduzierung von Abhängigkeiten
- 
- Effekte:**
- aktuelles Team entlasten, Raum für neue Teammitglieder schaffen
 - Widerstandsfähigkeit und Flexibilität für herausfordernde Situationen erhöhen
 - Risikomanagement verbessern
- 